

# **Steelmaster**

**Unimatic 12/16 XV - 18 VS**





### **D Steelmaster - Unimatic 12/16 XV/18 VS**

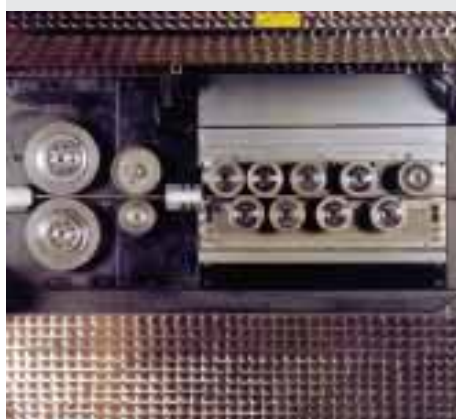
In Fachkreisen ist bekannt, dass die Herstellung von Bügeln eine aufwendige und zeitraubende Arbeit ist. Um unseren Kunden einen Bügelbiegeautomaten mit einem hohen Automatisierungsgrad anzubieten, hat STEMA eine neue Generation STEELMASTER UNIMATIC 12/16 XV und 18 VS entwickelt, die Ihnen u.a. folgende Vorteile bietet:

- Einzeldrahtverarbeitung von  $\varnothing$  5/6 bis zu  $\varnothing$  12/16 bzw  $\varnothing$  18 mm.
- Höchste Genauigkeit +/- 1 mm/m und +/-1°
- Bearbeitung von warm- und kaltgewalztem Betonstahl vom Coil, gespult oder wildgewickelt
- Höchster Ausnutzungsgrad, kurze Rüstzeiten
- Hydraulisch gesteuertes Drahtmagazin (Wechselmagazin), kann bis zu 6 Drähte gleichzeitig halten, und bietet einen automatischen Drahtwechsel in weniger als 1 Minute an (Option)
- Automatische Einstellung der Richtwerke
- Fehlersuche über Modem
- CAD/PC Anschluss, passend zu jeder Software, oder Datenübertragung nach den BVBS Richtlinien (PDF-Code)

### **GB Steelmaster Unimatic 12/16 XV/18 VS**

Processing of stirrups is known as the most time consuming part of rebar manufacturing. Non-productive time due to wire change, change of coil, programming new shapes and removal of material is known to be considerable. By focusing on a high degree of automation, STEMA has developed a new series of STEELMASTER UNIMATIC 12 /16 XV and 18 VS which offers you:

- Single-strand processing of dia.  $\varnothing$  5/6 up to  $\varnothing$  12/16 mm and  $\varnothing$  18 mm respectively
- Excellent tolerances of +/- 1 mm/m and +/-1°
- Working with hot-rolled and cold-drawn reinforcing steel in coils, spooled as well as unspooled
- High utilisation rate
- Wire magazine hydraulically controlled, holding up to 6 wires, offers you automatic wire change in less than 1 minute (option)
- Automatic adjustment of the straightening units
- Trouble shooting and adjustment via modem
- CAD/PD connection to all kind of software or data transmission in accordance with BVBS guidelines (PDF-Code).



### **D** Antriebsstation/ Schalttafel

- Robuste Antriebsstationen. Durch modernste Proportionalhydraulik sehr hohe Vorschub- und Biegeschwindigkeiten
- 2 Bedienelemente für die hydraulische Einstellung jedes Richtwerkes
- Digitalanzeige der eingestellten Richtwerte
- Indikator für Ölfilterwechsel

### **Richtwerke**

- Hydraulisch einstellbare Richtwerke mit je 9 Richtrollen bzw 7 Richtrollen
- Genaue Messung der tatsächlichen vorgeschobenen Längen mittels anpressbarer Messrollen
- Drahtführungen bis Trommelführung erleichtern den Drahtwechsel erheblich
- **Sie brauchen kein Werkzeug beim Drahtwechsel!**

### **Trommelführung**

- Trommelführung für jeden Durchmesser
- Kein Tausch der Messer bei Drahtwechsel
- Wechsel der Führung innerhalb Sekunden
- **Sie brauchen kein Werkzeug!**

### **Computersteuerung**

- Sehr bedienungsfreundlich, keine EDV-Kenntnisse erforderlich
- 64 vorprogrammierte Bügelformen, nach Ihren Wahl
- Speicherkapazität von 999 verschiedenen Bügelformen möglich
- Produktionslisten mit je 20 Positionen sowie Schnellprogrammierung von geraden Stäben
- Graphische Darstellung von vorprogrammierten Bügelformen
- RS 232 Schnittstelle für On-Line Betrieb
- Fehlersuche über Modem durch unsere Serviceabteilung

### **GB** Feeding units/ Control panel

- Robust feeding units. Very high speed and productivity by means of modern proportional hydraulic technology
- 2 control buttons for hydraulic adjustment of straightening units
- Digital displays for the pre-setting values of both straightening units
- Indicator for oil filter change

### **Straightening units**

- Hydraulically adjustable straightening units, each having 9 or 7 straightening rollers
- Exact measuring of the actual lengths by means of pressure loaded measuring rollers
- Wire guides make wire change very easy
- **No tools required during wire change!**

### **Revolving wire guide**

- Revolving wire guide for all diameters
- No change of knives by wire change
- Change of wire guide in seconds
- **No tools required**

### **Computer control**

- Very easy to operate
- 64 pre-programmed shapes made according to your requirements
- Memory capacity of further 999 different shapes
- Production programme for up to 20 positions each and quick programming of straight bars
- Graphic display of programmed shapes
- RS 232 interface for on-line downloading
- Trouble shooting via modem from our service department

## Technische Daten / Technical data

	Unimatic 12 XV	Unimatic 16 XV	Unimatic 18 VS
Stahlgüte/Steel quality:	Max. 700N/mm <sup>2</sup>	Max. 700N/mm <sup>2</sup>	Max. 700N/mm <sup>2</sup>
Drahtdurchmesser/ Wire dia.:	ø 5 - 12 mm	ø 6 - 16 mm	ø 12 - 18 mm
Bar number:	# 2 - #4	# 2 - #5	# 4 - #6
Vorschubgeschwindigkeit/ Feeding speed:	Max. 180 m/min.	Max. 150 m/min.	Max. 120 m/min
Biegeschwindigkeit/ Bending speed:	Max. 1200°/sec.	Max. 1000°/sec.	Max. 900°/sec.
Biegewinkel/Bending angle:	Max. +/-180°	Max. +/-180°	Max. +/-180°
Richtrollen/Straightening rollers:	2 x 9	2 x 9	2 x 7
Gewicht/Weight:	4000 kg	5200 kg	5700 kg
Haspel/Pay-off reel:	700 kg	700 kg	700 kg
Spannung/Current supply:	3 x 400V 50Hz Andere Spannung möglich Other current supply possible	3 x 400V 50Hz	3 x 400V 50Hz
Leistung/ Power:	30kW	37kW	37kW
Toleranzen/Tolerances *:	+/-1 mm/m +/-1°	+/-1 mm/m +/-1°	+/-1 mm/m +/-1°

Konstruktionsänderungen vorbehalten/Subject to modifications  
\*Abhängig vom Ausgangsmaterial/depending on steel quality



*Stema Engineering A/S new domicile, 1997*  
*Stema Engineering A/S neues Domizil, 1997*



STEMA Engineering A/S  
Hejreskovvej 8  
DK-3490 Kvistgaard,  
Danmark  
Tel.: +45 4912 7912  
Fax: +45 4912 7911  
E-mail: sales@stema.dk  
www.stema.dk

STEMA/PEDAX Middle East  
P.O. Box 32336  
UAE, Dubai  
Tel: +971 4227 2760  
Fax: +971 4227 2764  
E-mail: hd@stema.dk  
www.stema.com

STEMA/PEDAX America Ltd.  
Huddleston Business Center  
Suite # 1  
308 D-Bob Industrial Dr.  
Peachtree City, GA 30269  
Tel: +1 770 486 1873  
Fax: +1 770 486 1874  
E-mail: jm@stema.dk  
www.stema.com

STEMA/PEDAX Brasil Ltda.  
Rodovia MG30 km 18  
Poupombo  
Nova Lima CEP 34000-000  
BR-Belo Horizonte-MG  
Tel: + 5531 3581 7271  
Fax: + 5531 3542 8867  
E-mail: stema@stema.com.br  
www.stema.com

PEDAX Bitburg Maschinenbau  
GmbH  
Industriestrasse 5  
D-54634 Bitburg  
Deutschland  
Tel.: +49 (0)65 61 96 67-0  
Fax: +49 (0)65 61 96 67-92  
E-mail: sales@pedax.de  
www.pedax.de