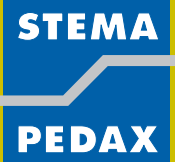


Unicut



AUTOMATIC STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE
MÁQUINA ENDEREZADORA Y CORTADORA AUTOMÁTICA

STEELMASTER



Unicut 12XV - 14XV - 16XV

The highly productive and efficient straightening- and cutting machine, UNICUT, offers you the best “value-for-money” solution on the market, producing straight bars from coil. The UNICUT series ensures top quality straightening and a high productivity rate. Experience gained with our customers has shown that UNICUT produces up to 30-35 tons per shift.

Three models are offered: UNICUT 12XV for diameters 5 to 12 mm (#2-4), UNICUT 14XV for diameters 5 to 14 mm (#2-4), and UNICUT 16XV for bars with a diameter of 6 to 16 mm (#3-5).

La máquina enderezadora y cortadora de alto rendimiento UNICUT le ofrece la mejor solución “value-for-money” que hay en el mercado al producir barras rectas a partir de bobinas. La serie de UNICUT garantiza una calidad de enderezado excelente y una gran productividad. La experiencia con nuestros clientes ha demostrado que la UNICUT puede producir de 30 a 35 toneladas por turno.

El programa tiene tres modelos: la UNICUT 12XV para los diámetros de 5 a 12 mm, la UNICUT 14XV para los diámetros de 5 a 14 mm y la UNICUT 16XV para barras de un diámetro de 6 a 16 mm.



As standard all UNICUTS have an integrated pre-feeding unit and bar collector with 2 compartments. Other supplementary equipment such as an integrated roller conveyor and collecting pockets for the cut material are possible options.

This shows STEMA/PEDAX factory in Denmark where a range of UNICUTS are being produced under the highest quality requirements, using only the best components such as Bosch-Rexroth hydraulics.

Esta es la planta de producción de STEMA/PEDAX en Dinamarca donde se fabrica la gama de las UNICUT con los requerimientos de calidad más altos, utilizando tecnología punta como la hidráulica de Bosch-Rexroth.



UNICUT 12XV for straightening- and cutting coil from Ø 6 to 12 mm (#2-4).

UNICUT 12XV para enderezar y cortar acero de bobinas de 6 a 12 mm de diámetro.





Todas las UNICUT tienen una unidad de prealimentación integrada y un recogedor de barras con 2 compartimentos (versión estándar). Otro equipo adicional como un camino de rodillos integrado y bolsillos de recogida para el material se pueden entregar como opción.



Your advantages

- **Single-strand high-speed production of diameters 6, 8, 10, 12, 14 and 16 mm (Bar size # 2, 3, 4 and 5)**
- **Processing of hot-rolled and cold-drawn reinforcing steel in coils, spooled and unspooled**
- **High utilisation rate and limited down-times**
- **Reversible, double-grooved straightening rollers**
- **High capacity: Up to 180 meters per minute (590 ft/min)**
- **Extremely accurate measurement of the straight bars**
- **Option: Automatic adjustment of the straightening units**
- **Option: Automatic wire-change in less than one minute**
- **Option: Anti-stress unit for improving the straightening quality of even poor-quality wire with "oval shape"**



Integrated pre-feeding unit for quick and easy feeding of wire into the machine.

Sistema de prealimentación integrado para la sencilla y rápida introducción del hilo en la máquina.



Laser scanner upon request (surcharge).

Escáner láser a petición (precio adicional).



Easy-to-use control panel on which all functions are available, amongst others, adjustment of the straightening unit by means of joy-stick, adjustment of the pay-off reel brakes and potentiometers for controlling the rate of feed and acceleration.

Panel de control fácil de usar en el que se pueden realizar todas las funciones, entre otras, ajuste de las enderezadoras gracias a un joystick, ajuste de los frenos de las devanadoras y potenciómetro para controlar la velocidad de alimentación y la aceleración.



Option: Bar collection unit featuring a kick-off channel and a star shaped collector. The collector places the cut material on to the commissioning trolley, which has a built-in conveyor for feeding the bending line. At the same time the commissioning trolley acts as a buffer storage. Mirrored bar collector possible.

Opción: Recogedor de barras con canal de entrega y estrella receptora. El recogedor coloca el material cortado en un carro recogedor, que tiene además un camino de rodillos para el transporte hasta la línea de corte. El carro recogedor sirve de almacenamiento temporal. Es posible suministrar recogedores con diseño invertido.

Ventajas

- **Procesa hilo sencillo a alta velocidad en los diámetros de 6, 8, 10, 12, 14 y 16 mm**
- **Procesa acero de armadura laminado en caliente o estirado en frío a partir de bobinas enrolladas o desbobinadas (rollo salvaje)**
- **Alto grado de rendimiento, tiempos improductivos muy cortos**
- **Rodillos de enderezado reversibles de doble canal**
- **Alta velocidad de enderezado: Hasta 180 m por minuto (590 ft/min)**
- **Medida de longitudes exacta de barras rectas**
- **Opción: Ajuste automático de las enderezadoras**
- **Opción: Cambio de hilo automático en menos de 1 minuto**
- **Opción: Unidad para el alivio de las tensiones del hilo para mejorar la calidad de enderezado de hilo difícil con forma oval.**



Anti-stress unit (option) for ensuring perfect straightening of difficult wire.

Unidad para el alivio de las tensiones del hilo (opción) para garantizar un enderezado perfecto del hilo difícil.



Linux user surface. Very easy to operate. Production program for up to 3 x 20 orders. Software for scanner read-in of data or on-line downloading with BVBS-standard are possible options.

Interfaz de usuario Linux muy fácil de manejar. Programa de producción de hasta 3 x 20 pedidos. Software para la lectura de datos con un escáner o la transmisión de datos con las directrices BVBS son opciones posibles.



Two hydraulically adjustable double-grooved straightening units ensure optimal straightening. Heavy-duty feeding unit with integrated length measuring unit.

Dos enderezadoras de doble canal ajustables hidráulicamente garantizan resultados de enderezado óptimos. Unidad de alimentación heavy-duty con unidad de medida de longitud integrada.



Robust, heavy-duty hydraulic shear for cutting all wire diameters without changing the guide.

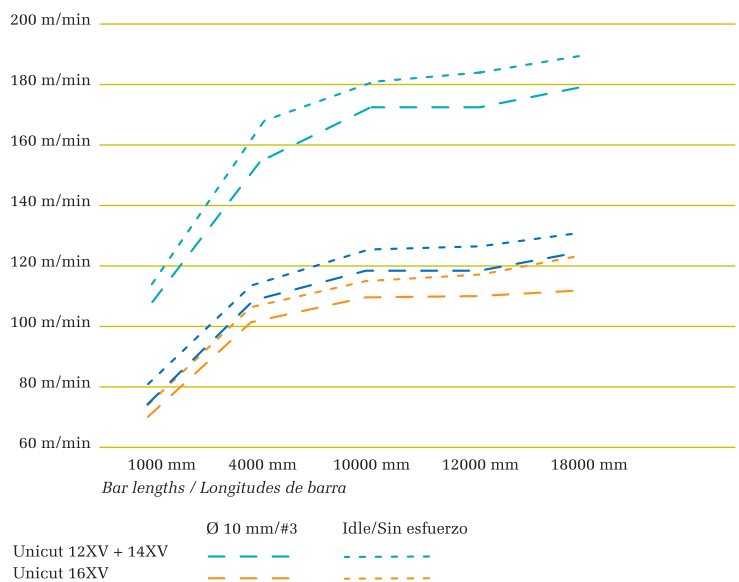
Robusta cizalla hidráulica para todos los diámetros sin cambiar la guía.



The STEMA/PEDAX universal pay-off reels model T 500/T 605 for coils weighing up to 5000 kg (11000 lbs) in heavy-duty design meet the tough requirements of the rebar industry of today. The brake system is hydraulically controlled and motorised pay-off reel can be supplied, on request.

Las devanadoras universales STEMA/PEDAX modelo T 500/T605 para bobinas de hasta 5000 kg (11000 lbs) de peso tienen una robusta construcción y han sido diseñadas para las duras exigencias del campo de la ferralla. Frenan hidráulicamente y a petición se pueden entregar motorizadas.

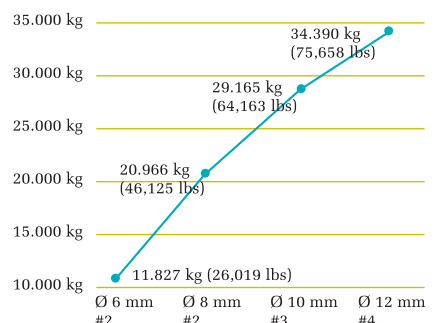
Expected production speed / Velocidad de producción posible



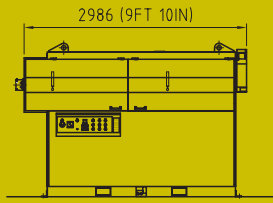
Average speed is calculated upon straight lengths of approx. 6 m (20 feet) and trouble-free decoiling

La velocidad media ha sido calculada con barras de aprox. 6 m y con un desarrollo del hilo sin problemas.

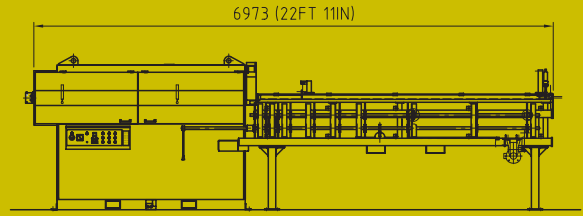
Expected production per day / Producción diaria posible



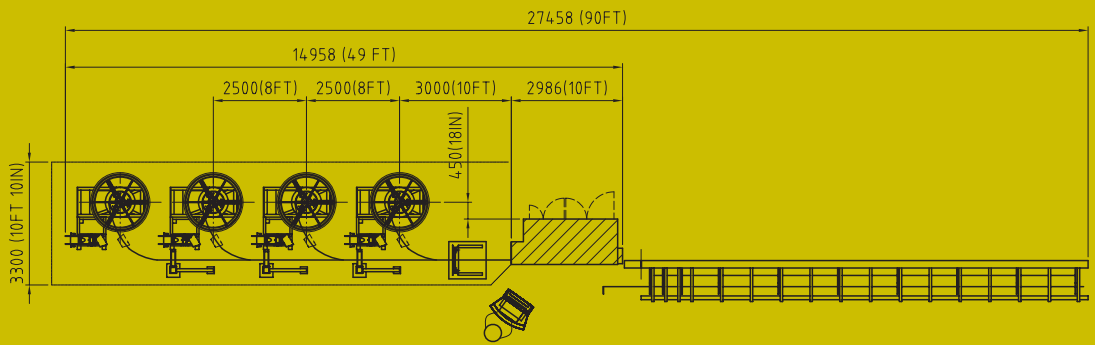
Unicut 12XV - 14XV



1:50

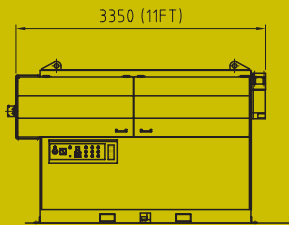


1:50

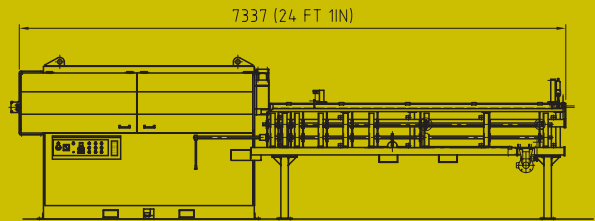


1:100

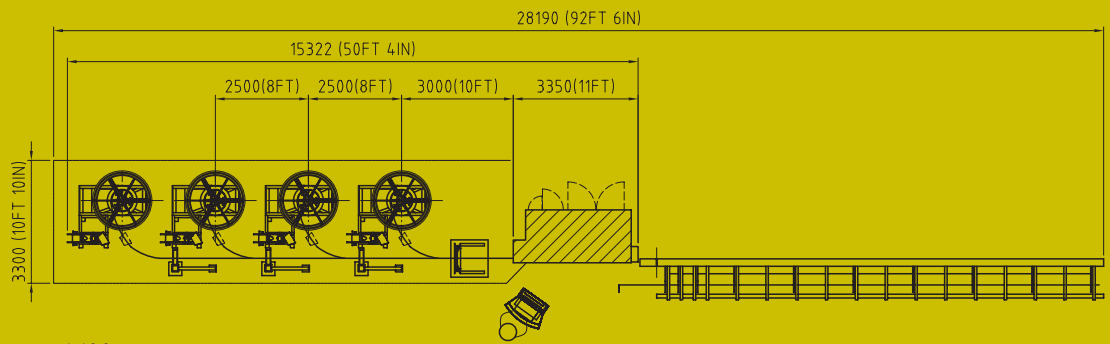
Unicut 16XV



1:50



1:50



1:100

Technical specifications / Especificaciones técnicas

Straightening and cutting machine Máquina enderezadora y cortadora	UNICUT 12XV* and 14XV UNICUT 12XV* y 14XV	UNICUT 16XV
Steel grade / Calidad del acero	700 N/mm ² (max grade / grado máx. 60)	700 N/mm ² (max grade / grado máx. 60)
Wire diameter (Bar No.) / Diámetro (No. de barra)	Ø 5/6 - Ø 12 mm (# 2 - 4)* Ø 5/6 - Ø 14 mm (# 2 - 4)	Ø 6 - Ø 16 mm (# 2 - 5)
Rate of feed / Velocidad de avance	180 m/min (590 ft/min)	125 m/min (410 ft/min)
Machine dimensions: / Dimensiones de la máquina:		
Length / Longitud	2986 mm (9.8 ft)	3350 mm (11 ft)
Width / Anchura	1300 mm (4.3 ft)	1550 mm (5.1 ft)
Height / Altura	1950 mm (6.4 ft)	2170 mm (7.1 ft)
Machine weight / Peso de máquina	3400 kg (7480 lbs)	5000 kg (11000 lbs)
Bar collector: / Recogedor de barras:		
Length / Longitud	4 m - 8 m - 12 m	4 m - 8 m - 12 m
Weight / Peso	500 kg - 850 kg - 1200 kg	500 kg - 850 kg - 1200 kg
Pay off reel heavy duty / Devanadora diseño robusto	972 kg (T 500) - 812 kg (T 605)	972 kg (T 500) - 812 kg (T 605)
Operating voltage / Voltaje	3 x 400 V - 50 Hz	3 x 400 V - 50 Hz
US voltage / Voltaje EE.UU	3 x 480 V - 60 Hz	3 x 480 V - 60 Hz
Input fuse / Fusible	80 Amp	80 Amp
Connected load / Potencia instalada	32 kW	32 kW
Average power consumption / Consumo medio	8-12 kW	10-15 kW
Pump pressure / Presión de bomba	90-205 bar	90-170 Bar
Control voltage / Voltaje de control	24/220 V	24/220 V
Drawing power of feeding rollers / Cap. de tracción de rodillos de alimentación	12000 N	15000 N
Production tolerances bars / Tolerancias	± 1 mm/m (+/- 1/25")	± 1 mm/m (+/- 1/25")

Subject to alteration. The capacities stated apply when producing under optimal conditions.

Reservado el derecho a modificaciones. Las especificaciones de la capacidad de la máquina son indicadas teniendo en cuenta una producción bajo circunstancias óptimas.

STEMA has been engaged, since 1984, in the development, manufacture and marketing of high-output, automatic machinery for processing steel from concrete reinforcing steel in coils. In 1997, STEMA took over the well-known Peddinghaus Baumaschinen GmbH, now operating under the name of PEDAX Bitburg Maschinenbau GmbH. As such, STEMA/PEDAX became one of the, if not the leading supplier of machines and complete rebar processing systems world-wide. In recent years STEMA/PEDAX has been supplying some of the largest rebar shops world-wide on a turn-key basis.

The company's headquarters are located north of Copenhagen, Denmark, where all off-coils machines are assembled and our major production plant is in Bitburg, Germany.

STEMA/PEDAX also has sales and service offices in Poland and in Dubai in the United Arab Emirates, as well as own hot-line and service station in USA and Australia.

The STEMA/PEDAX product programme consists of shearing- and bending machines introduced first time in 1926 and automatic machines for shearing- and bending bars up to 50 mm, complete lines for an integrated processing of bars complete without using cranes, off-coils machines in all sizes and mesh cutters and benders. All our products are distributed world-wide by a broad network of more than 50 distributors.

Desde 1984 STEMA se ha dedicado al desarrollo, fabricación y comercialización de máquinas automáticas de alto rendimiento para la producción de estribos a partir de acero corrugado en bobinas. En 1997 STEMA adquirió la empresa Peddinghaus Baumaschinen GmbH de todos conocida, ahora llamada PEDAX Bitburg Maschinenbau GmbH. Después de esta adquisición, STEMA se convirtió en uno de los principales proveedores de máquinas y equipos completos para el proceso de acero corrugado a nivel mundial. En los últimos años, STEMA/PEDAX ha estado suministrando algunas de las plantas de ferralla más grandes del mundo llave en mano.

La oficina central de la sociedad está situada al norte de Copenhague, Dinamarca, donde se ensamblan todas las máquinas que procesan acero corrugado a partir bobinas y la planta de producción más grande se encuentra en Bitburg, Alemania. STEMA/PEDAX tiene también oficinas de venta y servicio en Polonia y Dubai en los Emiratos Árabes Unidos además de propio centro de hot-line y servicio en EE.UU y Australia.

El programa de productos STEMA/PEDAX incluye cizallas y máquinas dobladoras introducidas por primera vez en 1926, máquinas automáticas para el corte y doblado de barras de hasta 50 mm de diámetro, líneas completas para un proceso integrado y completo de barras sin utilizar grúas, máquinas de todas las capacidades para el proceso de acero corrugado a partir de bobinas, cortadoras y dobladoras de malla. Todos nuestros productos son distribuidos por una amplia red de más de 50 distribuidores.

STEMA/PEDAX Headquarter – Denmark



STEMA Engineering A/S
Hejreskovvej 8
DK-3490 Kvistgaard
Denmark
Tél. +45 4912 7912
Fax +45 4912 7911
E-mail: sales@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

PEDAX Bitburg
Maschinenbau GmbH
Industriestrasse 10 A
D-54634 Bitburg
Germany
Tél. +49 (0) 6561 9667-0
Fax +49 (0) 6561 9667-92
E-mail: sales@stemapedax.de
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Bitburg – Germany



STEMA/PEDAX Poland
ul. Turmoncka 22/707
PL-03-354 Warsaw
Poland
Tél. +48 2274 32048
Fax +48 2274 32048
E-mail: rs@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Middle East
P.O. Box 32336
Dubai, UAE
United Arab Emirates
Tél. +971 4227 2760
Fax +971 4227 2764
E-mail: hd@stemapedax.com
Web: www.stemapedax.com