

## Technical data

Modular system comprising: Material storage racks, 1, 2 or 3-tier on each side, in-feed conveyor belt with counting facility, cutter, control, measuring track, material collecting pockets.		
In-feed conveyor belt usable width Optional lengths Roller pitch	mm / inches	300 / 12
	m / ft	12, 14, 16 / 40, 46,5, 53
	mm / inches	1000 / 40
Material storage racks 1, 2 or 3-tier for stock lengths up to, with optional manual or automatic locking Load capacity per bin	m / ft	12, 14, 16 / 40, 46,5, 53
	kg / lbs	3000 / 6600
Cutter with Bosch-Rexroth hydraulics, blade width	mm / inches	300 / 12
Measuring track with endless conveyor belt, usable width Lengths	mm / inches	300 / 12
	m / ft	12,14,16 / 40, 46,5, 53
Conveyor speeds	m/s / ft/s	1-2 / 3-6
Control complete with joystick and touch panel		Siemens
Manual or automatic lockable collecting pockets, four bins, capacity per bin	kg / lbs	3600 / 7940
Connected load for basic system complete with in-feed conveyor, cutter and measuring track	kW	30

Cutting capacity at 850 N/mm<sup>2</sup> tensile.

Ø mm	40	36	32	28	25	20	16	14	12	10	8
Bar Size	14	11	10	9	8	6	5	4	4	3	2
Number of bars that can be cut simultaneously lying alongside one another	5	6	7	8	9	12	15	17	20	26	30

\* We reserve the right to make design alterations without notice. Depending upon the nature of the equipment compressed air is required for several functions.

## Datos técnicos

Sistema modular constituido por: Armazón portante del material, de uno, dos o tres niveles por lado, vía de alimentación con dispositivo de recuento, cizalla, control, vía de medición, arcesas colectoras del material.		
Anchura útil de vía de alimentación Longitudes opcionales Distancia entre rodillos	mm	300
	m	12, 14, 16
	mm	1000
Armazón portante del material 1, 2 ó 3 niveles, para longitudes de almacenaje hasta, opcional con cierre manual o automático Capacidad de carga por compartimento	m	12, 14, 16
	kg	3000
Cizalla con hidráulica Bosch Rexroth, anchura de cuchilla	mm	300
Vía de medición con cinta transportadora sin fin, anchura útil Longitudes	mm	300
	m	12, 14, 16
Velocidades de transporte	m/s	1-2
Control con joystick y panel táctil		Siemens
Artesas colectoras con cierre manual o automático, cuatro compartimentos, capacidad por compartimento,	kg	3600
Potencia conectada para el sistema básico con vía de alimentación, cizalla y vía de medición	kW	30

Capacidad de la cizalla con 850 N/mm<sup>2</sup> de resistencia.

Ø mm	40	36	32	28	25	20	16	14	12	10	8
Tamaño de barra	14	11	10	9	8	6	5	4	4	3	2
Núm. de barras que se pueden cortar a la vez situadas una junto a la otra	5	6	7	8	9	12	15	17	20	26	30

\* Reservado el derecho a modificar el diseño sin previo aviso. Dependiendo del sistema, puede ser necesario aire comprimido para algunas funciones.

The first Peddinghaus rebar bending and shearing machines were introduced onto the market as early as 1926 and are, today, still manufactured and sold under the brand names Perfekt and Simplex. STEMA built the first STEMA Steelmaster automatic stirrup bending machine back in 1984, machine featuring high-performance and ease of operation. The Peddinghaus Baumaschinen GmbH was taken over in 1997 and successfully incorporated under the name of **Pedax Bitburg Maschinenbau GmbH**.

Today, **STEMA/PEDAX** supplies a full range of machines and plants for rebar fabrication, and is the world's leader when it comes to planning and equipping complete yards, especially when economic issues are a top priority.

**STEMA/PEDAX** offers an unbeatable spectrum of products and is able to submit excellent references. Innovative prowess, tradition, a highly motivated team as well as high quality production and assembly guarantee modern, long-life machines and equipment for greater efficiency and achieving high outputs.

The **STEMA/PEDAX** product range is unrivalled and comprises: bending and shearing machines, mobile and stationary shearlines, automatic benders, automatic stirrup benders, straightening machines, economic accessories, handling equipment for rebar processing as well as machines and plant for rebar mesh fabrication.

The headquarters are located in Kvistgaard, Denmark and the main production plant in Bitburg, Germany.

STEMA/PEDAX Headquarters - Denmark



STEMA Engineering A/S  
Hejreskovvej 8  
DK-3490 Kvistgaard  
Denmark  
Tel +45 4912 7912  
Fax +45 4912 7911  
E-mail: sales@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com

PEDAX Bitburg  
Maschinenbau GmbH  
Industriestraße 10 A  
D-54634 Bitburg  
Germany  
Tel +49 (0) 6561 9667-0  
Fax +49 (0) 6561 9667-92  
E-mail: sales@stemapedax.de  
Web: www.stemapedax.de

STEMA/PEDAX Bitburg - Germany



STEMA/PEDAX Poland  
ul. Turmoncka 22/707  
PL-03-354 Warsaw  
Poland  
Tel +48 2274 32048  
Fax +48 2274 32048  
E-mail: rs@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Middle East  
P.O. Box 32336  
Dubai, UAE  
United Arab Emirates  
Tel +971 4227 2760  
Fax +971 4227 2764  
E-mail: hd@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com

En 1926 se lanzaron al mercado las primeras máquinas dobladoras y cizallas de Peddinghaus, que todavía se producen y comercializan con las marcas Perfekt y Simplex respectivamente. Stema construyó en 1984 las primeras estribadoras Steelmaster, máquinas que se caracterizan por su alto rendimiento y fácil manejo. En 1997 Stema adquirió Peddinghaus Baumaschinen GmbH y se introdujo con éxito como **PEDAX – Bitburg Maschinenbau GmbH**.

En la actualidad, **STEMA/PEDAX** es el proveedor más completo de máquinas y sistemas para el proceso de acero de armadura y líder mundial en lo que se refiere a la planificación y el equipamiento completo de empresas, especialmente, cuando se trata de conceptos de gran rentabilidad.

**STEMA/PEDAX** ofrece una gama completa de productos y dispone de excepcionales referencias. La innovación, tradición, el personal motivado, una fabricación y un montaje excelentes son la garantía de máquinas modernas y de larga vida útil, además de sistemas eficientes y productivos.

El programa de **STEMA/PEDAX** es completo y comprende: máquinas dobladoras y cizallas, sistemas de corte móviles y estacionarios, máquinas dobladoras automáticas, estribadoras automáticas, máquinas enderezadoras, accesorios rentables, equipo para el proceso de acero de armadura además de máquinas y sistemas para la producción de malla de acero para hormigón armado.

La central está situada en Kvistgaard, Dinamarca y la planta de producción principal en Bitburg, Alemania.



STATIONARY REBAR SHEARLINE  
INSTALACIÓN ESTACIONARIA DE CORTE DE ACERO DE ARMADURA

The new Cutmaster is modular in design, allowing for the system to be tailored to your specifications, the required output and available floor space on site.

The Cutmaster from **STEMA/PEDAX** has the following features:

- Material storage racks, e.g. 1, 2 or 3-tier.
- In-feed conveyor complete with counting facility.
- New hydraulic cutter with 300 mm (12") blade width, cutting action from bottom to top.
- Unique measuring system featuring conveyor belt, kick-off to the right- and left-hand sides, extremely low noise operation.
- Bosch-Rexroth hydraulic power-pack.
- Siemens control for semi-automatic work sequences.
- Manually or automatically operated material collecting pockets.



- One-man operation
- Modular design system for optimal adaptation
- Siemens control
- New cutter, cutting from bottom to top, high output, 300 mm (12") blade width
- Bosch Rexroth hydraulics
- New measuring system, endless conveyor belt, kick-off to the right- and left-hand side. Quiet, high-speed operation.

- Manejo por un solo operario
- Sistema modular para una adaptación óptima
- Control Siemens
- Nueva cizalla, con corte de abajo hacia arriba, alto rendimiento, 300 mm de anchura de cuchilla
- Hidráulica Bosch- Rexroth
- Nuevo sistema de medición, cinta transportadora sin fin, entrega hacia la derecha e izquierda; Funcionamiento rápido y silencioso.

La nueva Cutmaster tiene un diseño modular. De este modo se puede adaptar el sistema a sus necesidades individuales, a la producción requerida y al espacio disponible.

La Cutmaster de **STEMA/PEDAX** es muy convincente debido a su concepto único:

- Armazones portantes del material, 1, 2 ó 3 niveles.
- Vía de alimentación con dispositivo de recuento.
- Nueva cizalla hidráulica con 300 mm de anchura de cuchilla, cortando de abajo hacia arriba.
- Sistema de medición único con cinta transportadora sin fin, entrega hacia la derecha e izquierda, funcionamiento especialmente silencioso.
- Grupo hidráulico Bosch-Rexroth.
- Control Siemens para trabajar de forma semiautomática.
- Artesas colectoras del material, manuales o automáticas.



*New hydraulic cutter. Bottom to top cutting action, no bar backlash, 300 mm (12") blade width. Robust steel plate design.*

*Nueva cizalla hidráulica. Trabaja de abajo hacia arriba, sin saltos de material, 300 mm de anchura de cuchilla, construcción robusta con placas de acero.*



*Siemens control, operation on Simatic touch panel and joystick. Laid out for semi-automatic operation. Self-explanatory icons.*

*Control Siemens, operación a través de panel táctil Simatic y joysticks. Apta para un funcionamiento semiautomático, iconos de uso intuitivo.*

